Instruction
Benutzerhandbuch
Brugervejledning

Heat Knife 250

Air-cooled Styrofoam cutter
For continuously use and fast cutting

Luftgekühlter Styroporschneider
Für den Dauereinsatz und schnelles Schneiden

Luftkølet flamingoskærer
Til kontinuerlig brug og hurtig skæring



MaiTool
Insulation cutting system

Visit maitool.de for more products

Security warning
This product can harm people, animals and things as it generates electrical voltage and high heat. The tool must be used out of the reach of children. The tool should only be repaired by an authorized repairer. Contact the manufacturer or the store where you purchased the product to be referred to the nearest authorized repairer.

Important
Before using this product for the first time, read this user guide carefully. Use the tool correctly to avoid damaging the tool.

Maintenance
Prolonged use will result in molten material attached to the blade and blade holder. This material can lead to a reduction in cutting precision and affect the thermal conductivity of the blade and knife base. After a short heating of the blade, release the trigger and clean the blade and knife base with the supplied brass wire brush.

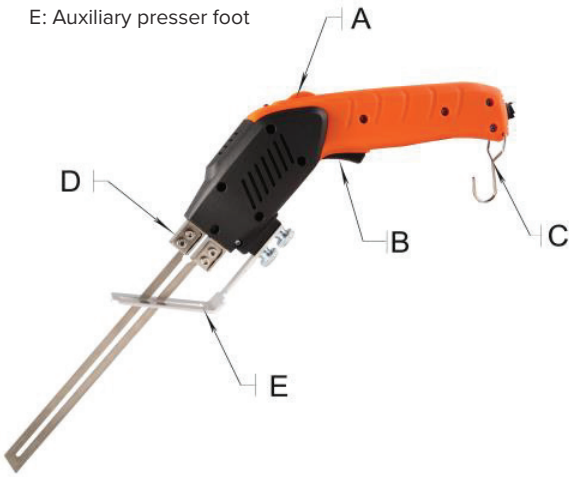
Introduction
Heat Knife 250 is a professional air-cooled flamingo cutter that can be used continuously. Mainly for use in cutting and grooving in Expanded polystyrene (EPS) and extruded polystyrene (XPS), polyethylene and crosslinked polyethylene, polypropylene and other foamed forms of plastic materials. In just 10 seconds, it can heat up the knife blade to cut into the material and you can adjust the temperature of the thermostat knob to achieve more efficient cutting.

Operation
1. Adjust the thermostat knob to the middle position (medium temperature).
2. Hold the knife to the edge of the material and activate the trigger. A few seconds later, the knife is hot and cutting can be done. Adjust the temperature as needed while cutting. Proper temperature and cutting speed produce almost no smoke. If smoke is formed while cutting, you are cutting either too slowly or the blade is too hot. Lower the temperature by releasing the trigger and pressing again when resistance is felt in the material.
3. Release the trigger 2 cm before cutting, to ensure minimal adhesion of residual material to the blade.

Note: The blade is sharpened on one side, always cut with this side to get the finest cut. The selected blade must not be more than 1.8 cm longer than the thickness of the piece of material being cut. The material cools the blade and the free part of the blade can overheat and bend.

Mounting of blade
1. Loosen the screws on the blade holder with the supplied Inhex wrench.
2. Position the blade so that it is in place.
Tighten the screws again with the inhex key without over-tightening.

Parts
A: Stepless thermostat knob
B: Spring loaded safety trigger
C: Hanger
D: Blade holder
E: Auxiliary presser foot



Sicherheitswarnung
Dieses Produkt kann Menschen, Tieren und Gegenstände schaden, da es elektrische Spannung und hohe Hitze erzeugt. Das Werkzeug muss außerhalb der Reichweite von Kindern verwendet werden. Das Werkzeug sollte nur von einer autorisierten Werkstatt repariert werden. Wenden Sie sich an den Hersteller oder das Geschäft, in dem Sie das Produkt gekauft haben, damit Ihnen im Bedarfsfall Hilfe gewährt wird um eine schnelle Lösung zu finden.

Wichtig
Lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie dieses Produkt zum ersten Mal verwenden. Verwenden Sie das Werkzeug richtig, um eine Beschädigung des Werkzeugs zu vermeiden.

Instandhaltung
Bei längerem Gebrauch haftet geschmolzenes Material an der Klinge und dem Klingenhalter. Dieses Material kann zu einer Verringerung der Schnittpräzision führen und die Wärmeleitfähigkeit von Klinge und Messerbasis beeinträchtigen. Lassen Sie nach kurzer Erwärmung der Klinge den Abzug los und reinigen Sie Klinge und Messerbasis mit der mitgelieferten Messingdrahtbürste.

Einführung
Heat Knife 250 ist ein professioneller luftgekühlter Styroporschneider, der kontinuierlich verwendet werden kann. Hauptsächlich für den Einsatz beim Schneiden und Nuten in expandiertem Polystyrol (EPS) und extrudiertem Polystyrol (XPS), Polyethylen und vernetztem Polyethylen, Polypropylen und anderen geschäumten Kunststoffmaterialien. In nur 10 Sekunden kann die Messerklinge aufheizen, um in das Material zu schneiden. Die Temperatur des Thermostatknopfes kann je nach Temperatur eingestellt werden, um ein effizienteres Schneiden zu erzielen.

Anwendung
1. Stellen Sie den Thermostatknopf auf die mittlere Position Bei richtiger Temperatur und Schnittgeschwindigkeit wird fast keinen Rauch erzeugt.
2. Halten Sie das Messer an die Materialkante und betätigen Sie den Auslöser. Ein paar Sekunden später ist das Messer heiß und kann geschnitten werden. Passen Sie die Temperatur während des Schneidens nach Bedarf an. Die richtige Temperatur und Schnittgeschwindigkeit erzeugen fast keinen Rauch. Falls sich beim Schneiden Rauch bildet, schneiden Sie entweder zu langsam oder die Klinge ist zu heiß. Senken Sie die Temperatur, indem Sie den Auslöser loslassen und erneut drücken, wenn ein Widerstand im Material zu spüren ist.

3. Lassen Sie den Abzug 2 cm vor dem Schneiden los, um ein minimales Anhaften von Restmaterial an der Klinge zu gewährleisten.

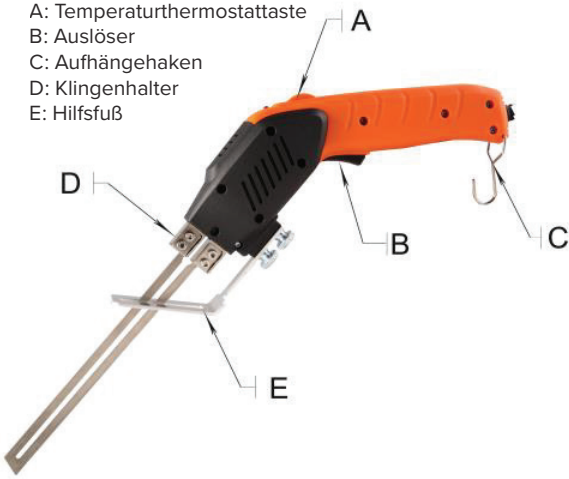
Hinweis: Die Klinge ist einseitig geschliffen, iimmer mit der geschliffenen Seite schneiden, um einen feinen Schnitt zu erhalten. Die gewählte Klinge darf nicht mehr als 1,8 cm länger sein als das zu schneidenden Materials. Das Material kühlt die Klinge und der freie Teil der Klinge kann überhitzen und sich verbiegen.

Montage der Klinge

1. Lösen Sie die Schrauben am Klingenhalter mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel.
2. Positionieren Sie die Klinge so, dass sie richtig sitzt.
3. Ziehen Sie die Schrauben mit dem Innensechskantschlüssel wieder fest, ohne sie zu fest anzuziehen.

Eigenschaften

A: Temperaturthermostattaste
B: Auslöser
C: Aufhängehaken
D: Klingenhalter
E: Hilfsfuß



Sikkerhedsadvarsel
Dette produkt kan skade mennesker, dyr og ting da det genererer elektrisk spænding og høj varme. Værktøjet skal anvendes uden for børns rækkevidde. Værktøjet bør kun repareres af en autoriseret reperatør. Kontakt producenten eller den butik hvor du har købt produktet, for at blive henvist til nærmeste autoriserede reperatør.

Vigtigt!
Før du bruger dette produkt første gang, skal du læse denne brugervejledning grundigt. Brug værktøjet korrekt for at undgå at forårsage skader på værktøjet.

Vedligeholdelse
Længerevarig brug vil resultere i smeltet materiale fastgjort til bladet og klingeholderen. Dette materiale kan føre til reduktion af skærepræcisionen og påvirker bladets og knivbundens varmeledningsevne. Efter en kort opvarmning af bladet, frigiv aftrækkeren og rengør klingen og knivbunden med den medfølgende messingstålbørste.

Introduktion
Heat Knife 250 er en professionel luftkølet flamingoskærer som kan bruges kontinuerligt. Hovedsageligt til brug ved skæring og rilning i ekspanderet polystyren (EPS) og ekstruderet polystyren (XPS), polythylen og tværbundet polythylen, polypropylen og andre opskummede former for plastmaterialer. På bare 10 sekunder kan den opvarme knivbladet til at skære i materialet og du kan justere temperaturen på temostatknappen for at opnå mere effektiv skæring.

Betjening
1. Juster termostatknappen til den midterste position (middel temperatur).
2. Kniven holdes til kanten af materialet og aftrækkeren aktiveres. Få sekunder efter er kniven varm og skæring kan foretages. Juster temperaturen efter behov mens der skæres. Korrekt temperatur og skæringshastighed producerer næsten ingen røg. Dannes røg under skærring, skæres der enten for langsomt eller klingen er for varm. Sænk midlertidig temperaturen ved at slippe aftrækkeren og tryk igen når der mærkes modstand i materialet.
3. Slip aftrækkeren 2 cm før endt skæring, for at sikre minimal vedhæftning af restmateriale på klingen.

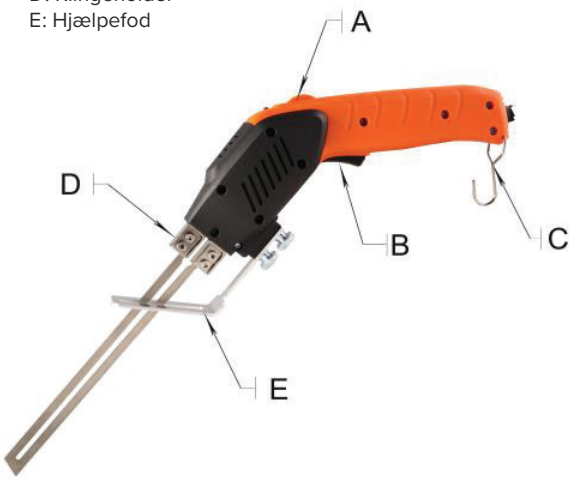
Bemærk: Klingen er skærpet på én side, skær altid med denne side for at få det fineste snit. Den valgte klinge må ikke være mere end 1,8 cm længere end tykkelsen på det stykke materiale der skæres. Materialet køler klingen og den frie del af klingen kan overophede og bøje.

Montering af klinge

1. Løsn skruerne på klingeholderen med den medfølgende Inhex nøgle.
2. Placer klingen så den sidder på plads.
3. Spænd skruerne igen med inhexnøglen uden at overspænde.

Funktioner

A: Temperatur termostatknap
B: Aftrækker
C: Hængekrog
D: Klingeholder
E: Hjælpefod



Elektrisk og elektronisk udstyr (EEE) indeholder materialer, komponenter og stoffer, der kan være farlige og skadelige for menneskers sundhed og for miljøet, når affaldet af elektrisk og elektronisk udstyr (WEEE) ikke bortskaffes korrekt. Produkter, der er mærket med nedenstående overkrydsede skraldespand, er elektrisk og elektronisk udstyr. Den krydsede skraldespand symboliserer, at affald af elektrisk og elektronisk udstyr ikke må bortskaffes sammen med usorteret husholdningsaffald, men skal indsamles særskilt. Til dette formål har alle kommuner etableret indsamlingsordninger, hvor affald af elektrisk og elektronisk udstyr gratis kan afleveres af borgerne på genbrugsstationer eller andre indsamlingssteder eller hentes direkte fra husholdningerne. Nærmere information skal indhentes hos kommunens tekniske forvaltning. Brugere af elektrisk og elektronisk udstyr må ikke bortskaffe affald af elektrisk og elektronisk udstyr sammen med husholdningsaffald. Brugere skal benytte de kommunale indsamlingsordninger for at mindske den miljømæssige belastning i forbindelse med bortskaffelse af affald af elektrisk og elektronisk udstyr og øge mulighederne for genbrug, genanvendelse og nyttiggørelse af affald af elektrisk og elektronisk udstyr.

MaiTool
Insulation cutting system

Contents
Heat Knife 250
250 mm cutting knife
Assembly key
Brass wire brush
Storage and
Transport case

Lieferumfang
Heat Knife 250
Schneidemesser 250mm
Montageschlüssel
Messingdrahtbürste
Aufbewahrungs- und
transportkoffer

Leveringsomfang
Heat Knife 250
250 mm kniv
Monteringsnøgle
Messingtrådbørste
Opbevaring- og
transportkasse

Item no. WH9PZ201

Technical specifications
Voltage 230 V / 50 Hz
Power 250 W
Weight 650 g net
Length 240 mm
Width 125 mm
Temperature max. 550° C
Cutting depth up to 250 mm

Compliance with the following guidelines:
LVD: 2006/95 / EC / EN 60335-2 / A1-2008
EMC : 2004/108 / EC / EN 55011 / EN 61000

Visit maitool.de for more products

RoHS

MaiTool Byggebjerg 4 6534 Agerskov Denmark