

DK

Tillykke med Deres nye udendørslampe!

Garanti
Nordlux giver 15 års garanti på alle udendørslamper i kobber og galvaniseret udørelse. Denne garanti gælder rustangreb med gennemføring og er **gældende mod fremvisning af købskvittering**.

Der ydes ingen garanti på dele som er beskadiget ved slidtage eller på fejlbehandling af lamperne.

D

Wir gratulieren Ihnen zu Ihrer neuen Aussenleuchte!

Garantie
Nordlux leistet bis zu 15 Jahre Garantie für alle Aussenleuchten in kupfer und feuerverzinkter Ausführung. Diese Garantie gilt für Rostbildung in Form von Angriff der Metal und **gilt nur gegen Quittungsleistung**.

Nordlux leistet keine Garantie für Ersatzteile, die beschädigt sind durch Abnutzung oder Fehlbehandlung der Leuchten.

GB

We congratulate you on your new outdoor lamp

Guarantee
The Nordlux Outdoor lamps in copper and galvanized are guaranteed for up to 15 years. This guarantee applies to extensive corrosion in the form of holes in the metal caused by rust. **The guarantee is subject to presentation of receipt.**

There is not guarantee on the components which have been damaged by wear and tear or mistreatment of the lamps.

FI

Onneksi olkoon uudesta ulkovalaisimestanne!

Takuuehdot
Nordlux antaa 15 vuoden takuun kaikille kuparista valmistetuille ja galvanoideille valaisimille. Takuu käsitööä ruostumisen ja läpisyöpymisen jaon voimassa **kutin näyttöä vastaan**.

Takuu ei ole voimassa, jos osat ovat vahingoittuneet kulumisesta tai valaisinta on käsityltä väärin.

S

Grattis till Er nya utomhuslampa!

Rostfritt stål – kom ihåg att lampan skall underhållas. Följ nedanstående anvisningar.

Rostfritt stål är med sin blanke, ensartade och dekorativa yta lämplig till utomhusbruk.
Rostfritt stål är en legering av järn, krom och nickel. I samband med betsning skapas ett tunt, rostbeskyttande oxydsikt på ytan. Ytan påverkas ständigt av atmosfäriska förhållanden och annan påverkan från närmiljön, vilket betyder att den jämnligt ska behandlas om ytan skall förblif blank och fri från rostfläckar. Innan montering behandlas stålet med syrefri olja. Torka därefter av med en mjuk trasa. Behandlingen upprepas 3-4 gånger om året.

För montering behandlas stålet med syrefri olje. Efterföljande törkes det med en blöt klut. Behandlingen gjentas 3-4 ganger årlig.
Vid stora påfrestrningar från omgivning, som t.ex. vid kustområden, lanbruks- och industriområden, rekommenderas inte att sätta upp lampor i rostfritt stål.

Kopparlampor

Våra kopparlampor är framställda av massiv koppar. Den maskinella bearbetningen efterlämnar mindre skrämröror ytan samt rester av sköljemedel som snabbt försvinner i samband med ärgningsprocessen. Efter de första regnskurorna kommer kopparen att bli fläckig men den kolhydratiga luften och fuktens kommers snart att få lampan att framstå med en mörk brunaktig färg.
Den vackra örgröna färgen kommer först fram efter flera år, beroende på den miljö som lampan påverkas av.

Varmgalvaniserade lampor

Zinkbehandlingen utförs manuellt i stationära anläggningar. Temperaturen på den smälta zinken är ca. 460 grader. När metallen doppas i den smälta zinken uppstår en reaktion mellan metallerna som utvecklar legeringar i ytan.
Lampan och lampans komponenter doppas manuellt i den varma zinken. Denna behandling efterlämnar varianter i beläggningen i form av delvis en ojämna yta och delvis mindre droppbildningar. Varmgalvaniseringssprocessen kan också efterlata tunna "zinkgardiner" på ytan vilket framträder som en tunn film som hänger ner från kanten av lampan/skärmen. Denna film kan lätt tas bort eller borstas av med en mjuk borste.
Den nya lampan har en blank yta som med tiden kommer att anta ett mera matt och rustikt utseende.

Kondens:
Kondens är ett naturligt fenomen som uppstår vid specifika atmosfäriska förhållanden. Fuktig varm luft och kyla möts vilket resulterar i en kondensering av vatten på ytan.

När vattnet värmits upp resulterar det i uppåtvänta vattenångor som kan påverka de elektriska komponenterna.

Kondens omfattas inte av Nordlux garanti såvida det inte kan påvisas att ett fel på lampan gör att vatten tränger in.

Vid kondensbildning bör följande undersökas:

-Är lampan korrekt monterad/installerad? -Sluter packningar tätt och är glas och skruvar ordentligt isatta/fastdragna?
-Om det rör sig om en trädgårds-/utelampa kan uppåtvänta jordfukt i lampröret eventuellt vålla kondensbildning. Detta kan du avhjälpa genom fylla röret med tätningsmaterial.

-Viktig! Eventuella dränerhåll ska hållas fria från smuts
KOM IHÅG ATT TORKA AV ALLA DELAR INNAN DU MONTERAR IHOP LAMPEN IGEN!

Med vänlig hälsning
Nordlux A/S

N

Gratulerer med Deres nye utendørlampe!

Rostfri stål – husk at lampen skal vedlikeholdes. Følg følgende anvisninger.

Rostfritt stål er med sin blanke, ensartede og dekorative overflate velegnet til utendørs bruk.
Rostfritt stål er en legering av jern, krom og nikkel. I forbindelse med beising dannes det et tynt rostbeskyttende oxydlag på overflaten. Overflaten påvirkes løpende av de atmosfæriske forhold og øvrige påvirkninger fra nærmiljøet, hvilket betyr at den løpende skal behandles hvis overflaten skal forblif blank og fri for rostfrender.

Før montering behandles stålet med syrefri olje. Etterfølgende tørkes det med en bløt klut. Behandlingen gjentas 3-4 ganger årlig.

Vid store påfrestringer fra omgivning, som t.ex. ved kustområden, lanbruks- og industriområden, rekommenderas inte att sätta upp lampor i rostfritt stål.

Kobberlamper

Våre kobberlamper er fremstilt av massiv kobber. Den maskinelle bearbeidningen vil etterlate mindre risser i overflaten samt rester av skyllemedel som snabbt forsvinner i forbindelse med ir-prosesen. Etter de første regnskurorna kommer kobberet bli flekkete, men kulsyreholdig luft og fukt vil snart få lampen til å fremstå med en mørk brunlig farge.

Den vakre örgröna fargen vil først fremkomme etter flere år, avhengig av miljøet som påvirker lampen.

Varmgalvaniserte lamper

Sinkbehandlingen utføres manuelt i stasjonære anlegg. Temperaturen på den smeltede sinken er ca. 460 grader. Når metall doppes i den smeltede sinken skjer det en reaksjon mellom metallene som utvikler legeringer i overflaten.

Lampan og lampans komponenter doppas manuelt i den varme sinken. Denna behandling etterlader variasjoner i coatingen i form av delvis en ojämna yta och delvis mindre droppbildningar. Varmgalvaniseringssprocessen kan også etterlata tunne "sink-gardiner" på overflaten, som fremtrer som en tynn film, som henger ned fra kanten av lampan/skärmen. Denne filmen kan lett fjernes eller borstes av med en bløt børste.

Den nye lampen har en blank yta som med tiden kommer att anta ett mera matt og rustikt utseende.

Kondens:
Kondens er et naturlig fenomen som oppstår ved bestemte atmosfærisk forhold. Fuktig, varm luft og kulde møtes og fører til kondensering av vann på ytan.

Når vannet varmes opp resulterer det i oppåtvænt vattenång som kan påverke de elektriske komponentene.

Kondens omfattas ikke av Nordlux garanti såvida det ikke kan påvises att et fel på lampan gjør at vatten tränger inn.

Vid kondensbildning bør følgende undersøkes:

-Er lampan korrekt monterad/installert? -Sluter packningar tett och är glas och skruvar ordentligt isatta/fastdragna?
-Om det rör sig om en trädgårds-/utelampa kan uppåtvænt jordfukt i lampröret eventuelt vålle kondensbildning. Detta kan du avhjälpa genom fylla röret med tätningsmaterial.

-Viktig! Eventuella dränerhåll ska hållas fria från smuts
KOM IHÅG ATT TORKA AV ALLA DELAR INNAN DU MONTERAR IHOP LAMPEN IGEN!

Med vennlig hilsen
Nordlux A/S

F

Tous nos vœux pour votre lampe d'extérieur!

Aacier inoxydable – Ne pas oublier d'entretenir la lampe. Suivre les recommandations décrites ci-dessous.

L'acier inoxydable avec sa surface brillante, uniforme et décorative est très indiqué pour être utilisé à l'extérieur.

L'acier inoxydable est un alliage de fer, de chrome et de nickel. Lors du décapage, une fine couche d'oxyde se forme à la surface du métal. La surface du métal est influencée constamment par les conditions atmosphériques et les autres influences du milieu local. Ce qui veut dire que l'on doit régulièrement entretenir le métal, si l'on veut garder une surface brillante et sans ternissures dues à la rouille.

Avant le montage de la lampe, on traite l'acier avec une huile non acide. On essuie ensuite avec un chiffon doux. On répète le traitement 3 à 4 fois par an.

Dans les environnements agressifs comme par exemple, les régions côtières, les régions agricoles et industrielles, nous ne conseillons pas d'installer une lampe en acier inoxydable.

lampe en cuivre

Nos lampes sont en cuivre massif. La production mécanique cause des petites rayures en surface, que très vite la patine disimule.

Après quelques averses, des petites taches apparaissent en surface. En plein air, la surface devient d'un brun foncé égal au contact de l'humidité.

Ce n'est qu'après quelques années, selon les circonstances et le temps, que la couleur vert-patine si typique sera obtenue.

lampe galvanisée

La galvanisation est faite à la main. La température du zinc fondu est à peu près 460 degrés Celsius. En immergeant le métal dans du zinc fondu, une réaction est produite. Une couche de métaux mélangés se pose à la surface.

Ce procédé électro-chimique, protège votre lampe contre la rouille.

La lampe et les pièces détachées sont trempées dans du zinc fondu. Ce traitement cause des modifications en surface. D'une part, la surface devient rebuteuse, d'autre part, des petites gouttes se forment.

Des "rideaux de zinc" très mince peuvent aussi apparaître à la surface et forment des écailles qui pendent au bord de la lampe. Ces écailles s'enlèvent très facilement avec une brosse douce.

Condensation

La condensation est un phénomène naturelle qui se produit dans les situations atmosphériques spécifiques. L'air chaud et humide et le froid se rencontrent et produisent la condensation sur la surface.

Le réchauffage de l'eau résulte aux vapeurs condensées, qui effectuent les composants électriques.

La condensation dans le produit n'est pas garantie de Nordlux, seulement si le client est capable de documenter que la faute sur le produit a causé la pénétration de l'eau.

Au cas de la condensation il faut examiner les points suivants:

-L a montage de la lampe est correcte. Les joints et vis sont bien serrés et le verre est bien monté ?

-Si il s'agit d'une borne, les vapeurs de terre peuvent aussi être la cause de la condensation dans le produit. Cela s'évite avec un matériau de caulkage dans le tube.

-Important : les trous de drainage doivent être propres et sans impuretés.

NOUBLIEZ PAS DE SÉCHER TOUS PARTS DU PRODUIT AVANT LE MONTAGE !

Cordialement

Nordlux A/S

NL

Gefeliciteerd met uw nieuwe buitenverlichting!

Rostfri staal – Bemerk dat u de lamp dient te onderhouden. U dient onderstaande onderhoudsinstructies te volgen.

Rostfri staal is door z'n blinkende, egale en decoratieve oppervlak zeer geschikt voor buitengebruik.

Rostfri staal is een legering van ijzer, chroom en nikkel. Bij het beitsen ontstaat er een dunne roestwerende oxidelaag op het oppervlak. Het oppervlak staat continu bloot aan de invloed van wisselende weersomstandigheden en andere invloeden van het milieu. Dit betekent dat het oppervlak regelmatig behandeld moet worden om het blinkend en roestvrij te houden.

Voor montering moet het staal behandeld worden met zuurrijke olie. De olie kan hierna worden afgeweegd met een zachte doek. Deze behandeling moet 3 tot 4 keer per jaar worden uitgevoerd.

Er wordt aanbevolen om geen lampen van roestvrij staal te plaatsen in agressieve omgevingen, zoals kustgebieden, landbouwgebieden en industriegebieden.

Koper

Onze lampen bestaan uit massief koper. De mechanische productie veroorzaakt kleine krasjes op de oppervlakte, die echter tijdens het patina-proces zeer snel verdwijnen.

Na enkele regenbuien verschijnen er reeds kleine vlekken op de oppervlakte, maar in vochtigheid en openlucht wordt de oppervlakte evenwel donkerbruin.

Men bekomt de typische patina-groene kleur slechts na enkele jaren, afhankelijk van de omgeving, het weer, enz.

Verzinking

De verzinking gebeurt manueel. De temperatuur van gesmolten zink is ongeveer 460 graden Celsius. Wanneer metaal in gesmolten zink gedompeld wordt, dan is er een reactie tussen de metalen. Deze reactie veroorzaakt op zijn beurt een metaalmengsel op de oppervlakte.

Door deze elektro-chemische eigenschap, wordt de lamp tegen roest beschermd.

De lamp en de verschillende onderdelen worden manueel in de gesmolten zink ondergedompeld. Door deze behandeling ontstaan er wijzigingen in de bovenlaag. Energisch wordt het oppervlakte oneffen en anderzijds worden er kleine druppels gevormd.

Denne "zink gordijnen" kunnen zich ook voordoen op de oppervlakte en zien eruit als dunne schillers die aan de rand van de lamp hangen. Deze schillers kunnen zeer gemakkelijk met de hand verwijderd worden.

Condens:

Condens is een natuurlijk fenomeen dat zich voordoet in een bepaalde atmosferische toestand. Warme, vochtige lucht komt in contact met een koud oppervlak en zorgt voor condensatie van het water op het oppervlak.

Wanneer water wordt verwarmd zorgt dit voor opstijgende waterdamp. Deze waterdamp kan weerslag hebben op de elektrische componenten.

Condens valt niet onder de garantie die door Nordlux wordt geboden, tenzij kan worden bewezen dat een gebrek aan de lamp het indringen van water mogelijk heeft gemaakt.

Bij condensvorming dient het volgende te worden onderzocht:

-Is de lamp correct gemonteerd/geïnstalleerd? Zitten de afdichtingen goed dicht en zijn de schroeven en het glas voldoende aangehaald?

-Bij een tuinlamp/buitenlamp kan opstijgende grondvocht dat in het lichtpaalje terechtkomt condensvorming tot gevolg hebben. Dit kan worden verholpen door een afdichtmateriaal in het lichtpaalje aan te brengen.

-Belangrijk: Bescherm de eventuele afvoergaten tegen verontreiniging.

VERGET NIET ALLE AFZONDERLIJKE DELEN AF TE DROGEN VOORDAT DE LAMP WEER IN ELKAAR WORDT GEZET!

Met vriendelijke groeten,
Nordlux A/S

nordlux®

Tillykke med Deres nye udendørslampe!

We gratulieren Ihnen zu Ihrer neuen Aussenleuchte!

Tillykke med Deres nye udendørslampe

Rustfrit stål – husk lampen skal vedligeholdes. Følg nedenævnte anvisninger.

Rustfrit stål er med sin blanke, ensartede og dekorative overflade velegnet til udendørs brug.

Rustfrit stål er en legering af jern, chrom og nikkel. I forbindelse med bejdning, dannes der et tyndt rustbeskyttende oxydlag på overfladen. Overfladen påvirkes løbende fra de atmosfæriske forhold og øvrige påvirknings fra nærmiljøet, hvilket betyder at det løbende skal behandles, hvis overfladen skal forblive blank og fri for rustanløbninger.

Før montering behandles stålet med syrefri olie. Der aftøres efterfølgende med en blød klud. Behandlingen gentages 3-4 gange årligt.

Ved aggressive omgivelser som eksempelvis kystområder, landbrugs- og industriområder anbefales det ikke at opstætte lamper i rustfrit stål.

Kobberlamper

Vores kobberlamper er fremstillet af massivt kobber. Den maskinelle bearbejdning vil efterlade mindre ridser i overfladen samt rester af skyldemiddel, der hurtigt forsvinder i forbindelse med ir-processen.

Efter de første regnskyler vil kobberet blive plettet, men den kulsyreholdige luft og fugt vil snart få lampen til at fremstå med en mørk brunlig farve.

Den smukke ir-grønne farve vil først fremkomme efter flere år, afhængig af det miljø, der påvirker lampen.

Varmgalvaniserede lamper

Zinkbehandlingen udføres manuelt i stationære anlæg. Temperaturer på det smeltezink er ca. 460 grader. Når metal dyppes i det smelte zink sker der en reaktion mellem metallerne som udvikler legeringer i overfladen.

Lampen og lampens komponenter dyppes manuelt i den varme zink. Denne behandling efterlader variationer i coatingen i form af delvis en ujævn overflade og delvis mindre dråbedannelser.

Varmgalvaniseringsprocessen kan også efterlade tynde "zinkgardiner" på overfladen, der fremtræder som en tynd film, som hænger ned fra kanten af lampen/skærmen. Denne film kan let fjernes eller børstes af med en blad børste.

Den nye lampe har en blank overflade, som med tiden vil antage et mere mat og rustikt udseende.

Kondens:

Kondens er et naturligt fænomen, der opstår ved specifikke atmosfæriske forhold. Fugtig varm luft og kulde mødes og afsteds kommer kondensering af vand på overfladen.

Når vandet opvarmes, resulterer det i opadstigende vanddampe, der vil kunne påvirke de elektriske komponenter.

Kondens er ikke omfattet af Nordlux' garanti, med mindre det kan påvises at en fejl ved lampen afsteds kommer indtrængen af vand.

Ved kondensdannelse bør følgende undersøges:

- Er lampen monteret/installeret korrekt? – Slutter pakninger tæt og er skruer og glas spændt tilstrækkeligt?

- Hvis der er tale om have / bedlampe, kan opadstigende jordfugt i lamperøret eventuelt forårsage kondensdannelse. Dette kan afhjælpes ved at fylde et tætningsmateriale i røret.

-Vigtigt: eventuelle afloshuller skal holdes fri for urenheder HUSK AT TØRRE ALLE ENKELTDELE INDEN LAMPEN SAMLES IGEN!

Med venlig hilsen
Nordlux A/S

Wir gratulieren Ihnen zu Ihrer neuen Außenbeleuchtung

Rostfreier Stahl – Die Lampe muss gewartet werden. Bitte beachten Sie folgende Hinweise.

Rostfrit stål er med sin blanke, ensartede og dekorative overflade velegnet til udendørs brug. Rustfrit stål er en legering af jern, chrom og nikkel. I forbindelse med bejdning, dannes der et tyndt rustbeskyttende oxydlag på overfladen. Overfladen påvirkes løbende fra de atmosfæriske forhold og øvrige påvirknings fra nærmiljøet, hvilket betyder at det løbende skal behandles, hvis overfladen skal forblive blank og fri for rustanløbninger.

Før montering behandles stålet med syrefri olie. Der aftøres efterfølgende med en blød klud. Behandlingen gentages 3-4 gange årligt.

Ved aggressive omgivelser som eksempelvis kystområder, landbrugs- og industriområder anbefales det ikke at opstætte lamper i rustfrit stål.

Kupferleuchten

Unsere Kupferleuchten sind aus massivem Kupfer hergestellt. Die maschinelle Bearbeitung wird kleine Kratzer in der Oberfläche und Reste der Spülung zurücklassen, die in Verbindung mit dem Patina-Prozess verschwinden werden.

Nach der ersten Regenschauer wird das Kupfer gefleckt werden, aber wegen der Kohlensäurehaltigen Luft und der Feuchtigkeit wird die Leuchte mit einer dunklen bräunlichen Farbe hervortreten.

Die charakteristische grüne Farbe (Patina) wird erst nach mehreren Jahren eintreffen, abhängig von der Umwelt, dem Wetter u.s.w.

Feuerverzinte Leuchten

Die Zink Behandlung der Stahlleuchten wird manuell in Anlagen ausgeführt. Die Temperatur ist etwa 460 Grad. Wenn die Leuchten in das geschmolzene Zink getaucht werden, entsteht eine Reaktion, die Legierungen in der Oberfläche entwickelt.

Die Leuchte und die Komponenten der Leuchte werden manuell in die warme Zink getaucht. Diese Behandlung entwickelt Variationen in dem Coating teilweise in Form von einer ungleichmäßigen Oberfläche und teilweise kleinen Tropfenbildungen.

Dünne "Zink Gardinen" können vorkommen und sie erscheinen als einen dünnen Belag, der von der Kante der Leuchte hängt. Dieser Belag lässt sich leicht mit einer weichen Bürste entfernen.

Kondens

Kondens ist ein natürliches Phänomen, das unter bestimmten atmosphärischen Verhältnissen auftritt. Feuchte, warme Luft trifft auf Kälte und verursacht Kondensierung von Wasser auf der Oberfläche.

Wenn das Wasser erwärmt wird, verursacht dies heraufsteigende Wasserdämpfe, die die elektrischen Komponenten beeinflussen können.

Kondens ist nicht in der Nordlux Garantie umfasst, es sei denn, es kann nachgewiesen werden, dass ein Fehler an der Leuchte durch Wassereintritt verursacht wurde.

Bei Kondensbildung muss folgendes untersucht werden:

-Wurde die Leuchten korrekt installiert – Sitzt die Dichtung richtig und sind die Schrauben und das Glas genug angespannt

-Handelt es sich um Standleuchten kann aufsteigende Erdfeuchtigkeit im Leuchtenrohr eventuell Kondensbildung verursachen. Dieses Problem kann dadurch gelöst werden, dass Dichtungsmaterial in das Leuchtenrohr geschoben wird z. B. Schaum Type PU597

-Wichtig: eventuelle Abflussrohre müssen sauber gehalten werden.

BEVOR DIE LEUCHTE WIEDER ZUSAMMENGESETZT WIRD, MÜSSEN ALLE EINZELTEILE ABGETROCKNET WERDEN!

Mit freundlichen Grüßen
Nordlux A/S

We congratulate you on your new outdoor lamp

Stainless steel – remember to take care of your lamp. Just follow the guidelines below.

Rostfri Stål er med sin blanke, ensartede og dekorative overflade velegnet til udendørs brug.

Rostfri Stål er en legering af jern, chrome og nikkel. I forbindelse med bejdning, dannes der et tyndt rustbeskyttende oxydlag på overfladen. Durch Bezung bildet sich eine dünne rostschützende Oxydschicht auf der Oberfläche. Die Oberfläche ist ständig atmosphärische Bedingungen und Umweltbelastungen ausgesetzt. Deshalb muss die Oberfläche, um blank und rostfrei zu bleiben, ständig gewartet werden.

Vor der Montage behandeln Sie den Stahl mit säureneutraler Öl. Danach mit einem trockenen Lappen abwischen. Dies wiederholen Sie 3-4 Mal jährlich.

Bei einer aggressiven Umgebung wie z.B. Küstengebieten, landwirtschaftlicher Umgebung oder Industriegebieten, empfiehlt es sich diese Lampen nicht zu verwenden.

Copper lamps

Our copper lamps are made of solid copper. The mechanical preparation leaves minor scratches in the surface which quickly disappears in connection with the patina process.

After a few showers the copper will get stained but the aerated air and moisture will soon make the lamp appear with a dark brown surface.

The characteristic patina-green colour will first appear after several years, dependent on the environment, weather etc.

Hot-galvanized lamps

The zinc treatment of the steel lamps is executed manually in plants. The temperature of the melted zinc is about 460 degrees. When the lamps are dipped in melted zinc a reaction between the metals occurs, which develops alloys in the surface.

The lamp and the components of the lamp are manually dipped in the hot zinc. This treatment leaves variations in the coating in the form of partly an uneven surface and partly minor formations of drops.

Thin "zinc curtains" might also occur on the surface and they show as a thin film which hangs down from the edge of the lamp. This film can easily be removed or brushed off with a soft brush.

Condensation

Condensation is a natural phenomenon arising under specific atmospheric conditions. Damp heat and cold air meet, which causes condensation of water on the surface.

When water heats up it leads to rising water vapour, which will be able to affect electric components.

Condensation is not included by Nordlux warranty, unless it is possible to prove that a technical /production error in the lighting causes entry of water.

In case of condensation please check:

- If the lighting is mounted according to instructions. Washers should seal tightly. Make sure to tension screws and lenses.

-In garden lightings rising damp from the ground may cause condensation in the metal post. This problem can be defeated by filling sealing material into the metal post.

-It is highly important that drainage holes are kept free of impurities if any.

BEFORE ASSEMBLING THE BOLLARD AGAIN DO REMEMBER TO WIPE OFF ALL PARTS!

Kind regards
Nordlux A/S

Onneksoi olkoon uudesta ulkovalaisimisestanne!

Rostfri Stål – Muistaka, että lamppu vaatii hoitoa. Seurata oheisia neuvoja.

Rostfri Stål on mittiä värillinen ja dekoratiivinen. Rostfri Stål on seiniä, joka sisältää rautaa, kromia ja nikkeenia. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.

Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin. Rostfri Stål muodostaa yhteydessä kirkkaan ja rostivapauksen suojavien oxidesiin.