

# Udvendig puds på Fermacell Powerpanel HD

Læs her hvordan du, med Webers produkter, kan pudse udvendigt på Fermacell Powerpanel HD

## Underlag

Underlaget skal være tørt, det vil sige pladerne skal have haft mulighed for at udtørre efter montage.

Pladerne må ikke være våde som følge af vejrliget. Endvidere skal overfladerne være rene, støvfri og bæredygtige. Større beskadigelser og huller repareres før pudsningen i henhold til montagevejledning fra Fermacell.

Pladerne skal være monteret i henhold til montagevejledning fra Fermacell.

Bemærk at klammer eller skruer skal være Rustfri.

Armeringsbånd og armeringsklæber anvendes i henhold til montagevejledning fra Fermacell.

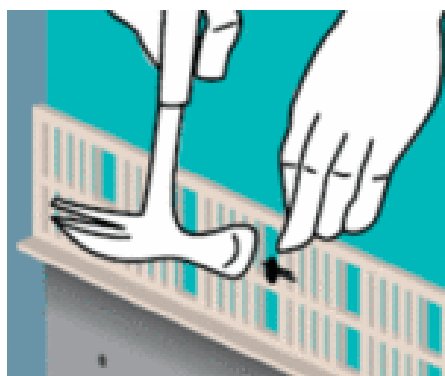
## Grundning

Grundning skal ikke foretages!

## Udførelse

Vi anbefaler, at der monteres en weber.therm 401-bundliste nederst på pladerne. Denne kan sømmes eller skrues fast med rustfri søm/skruer eller fastklæbes med weber multi 292 (weber.therm 302).

Se illustration.

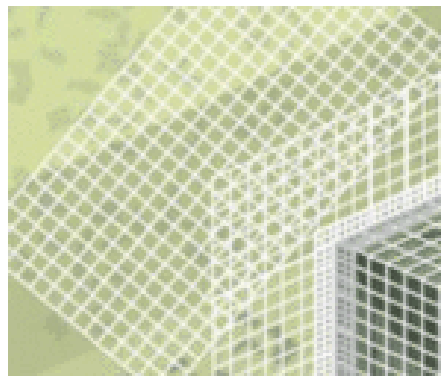


Der fastgøres weber.therm 391/392-hjørnelister ved hjørner og vinduesfåse.

Endvidere fastklæbes der diagonalarmering ved hjørnerne ved dør- og vinduesåbninger, så risiko for revnedannelser i pudsens minimeres.

Fastklæbes med weber multi 292 (weber.therm 302).

Se illustration.



Dagen efter at ovenstående er udført, påføres første lag weber multi 292 (weber.therm 302). Pudsens kan påføres manuelt eller med sprøjtepudsemaskine, og der kan anvendes en 10 mm tandspartel. Lagtykkelsen skal være ca. 6 mm. Der ilægges weber therm 397-EF glasfiberarmeringsnet i den våde puds. Husk 100 mm overlapning ved netsamlingerne.

Armeringsnettet skal ende med at ligge helt ude i overfladen af pudsens!

Tidligst dagen efter påføres andet lag weber multi 292 (weber.therm 302) i 2-3 mm lagtykkelse. Overfladen færdiggøres med ru overflade, hvis der efterfølgende skal anvendes en slutpuds. Hvis der ønskes afsluttet med en malet

overflade, afsluttes med en filtsning af pudsens.

Bemærk: Den totale lagtykkelse skal være minimum 8 mm.

## Overfladebehandling

Efter pudsens hærdning, typisk en dag pr. mm ved + 20 °C, bør der overfladebehandles. Der afsluttes med et af følgende produkter, som er vandafvisende, og som derfor vil mindske risikoen for fugtindtrængning i underlaget:

### Slutpuds med farve:

- weber.pas 481 top silikoneharpikspuds i 1 mm eller 1,5 mm kornstørrelse. Forinden grundes med weber.prim 403.

### Maling:

- weber silikatmaling. Der males to gange uden grundning. Weber silikatmaling skal fortyndes med weber fixativ.
- weber.ton 411 top silikoneharpiksmaling. Der males to gange uden grundning.

Bemærk:

Der må ikke anvendes mørke farver (puds/maling). Lysværdital: > 40. Kontakt evt. Weber.

*Udførelse i øvrigt iht. Webers produktblade, se [www.weber.dk](http://www.weber.dk). For god ordens skyld gøres opmærksom på, at Saint-Gobain Weber A/S ikke påtager sig ansvaret for projektering eller udførelse, da dette er uden for Saint-Gobain Weber A/S' ansvarsområde. Der henvises i øvrigt til Saint-Gobains Weber A/S' almindelige salgs- og leveringsbetingelser, herunder særligt pkt. 7.4.*

[www.weber.dk](http://www.weber.dk)

Saint-Gobain Weber A/S  
Randersvej 75, Hinge  
DK-8940 Randers SV  
Tlf.: +45 24 24 00 00  
E-mail: [weber@weber.dk](mailto:weber@weber.dk)