

# TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0974/75

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap, 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

## Lindab Takavvattning

Innehavare	Lindab Profil AB, Förslöv, 269 82 Båstad, tel: 0431-850 00, fax: 0431-851 50, e-post: profil@lindab.se, hemsida: www.lindab.se, organisationsnr: 556071-4320.
Produkt	Takavvattningssystem bestående av hängrännor och tillhörande detaljer med halvrunnt tvärsnitt samt stuprör och rördelar med cirkulärt tvärsnitt. Hängrännor och stuprör är tillverkade av lackerad och varmförzinkad (Z275) stålplåt, aluminium-zink belagd (AZ185) stålplåt eller kopparplåt med godstjockleken 0,6-0,8 mm. Rännkrokarna är tillverkade av lackerat och varmförzinkat (Z275) bandstål med godstjockleken 5 mm.
Avsedd användning	Uppsamling och avledande av regnvatten från tak.
Handelsnamn	Lindab Takavvattning och Lindab Rainline
Godkännande	Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR): <b>BBR</b> Installationer för dagvatten 6:642, 1:a stycket Utformning 6:644, 1:a meningen
Tillhörande handlingar	Lindab Takavvattning, Teknisk information, daterad 2010-06-30. Lindab Takavvattning, Monteringsanvisningar, daterad 2009-03-04.
Kontroll	Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2006-06-26 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan, SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut..

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

- Tillverkare** Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Lindab Profil AB, Båstad.
- Märkning** Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av text på varje levererad produkt/förpackning och omfattar:
- |   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Innehavare/tillverkningsställe              | <b>Lindab Profil AB, Båstad</b> |
| Boverkets inregistrerade varumärke          | <b>†</b>                        |
| Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer | <b>SP SITAC 1002</b>            |
| Produktens typbeteckning                    | <b>beteckning</b>               |
| Typgodkännandets nummer                     | <b>0974/75</b>                  |
| Löpande tillverkningsnummer eller datum     | <b>nr/datum</b>                 |
| Kontrollorgan                               | <b>SP</b>                       |
- Bedömningsunderlag** Rapport P005074A och P400319A från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut. Ritningsförteckning daterad 2011-08-25.
- Kommentarer** Produkterna är när så är angivet utförda enligt SS-EN 612:2005 eller SS-EN 1462:2004.
- Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2006-07-04 och projektnummer T000931-01.
- Giltighetstid** Godkännandet gäller t o m 2016-08-31.
- Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.

Leif Lundqvist

Krister Svensson